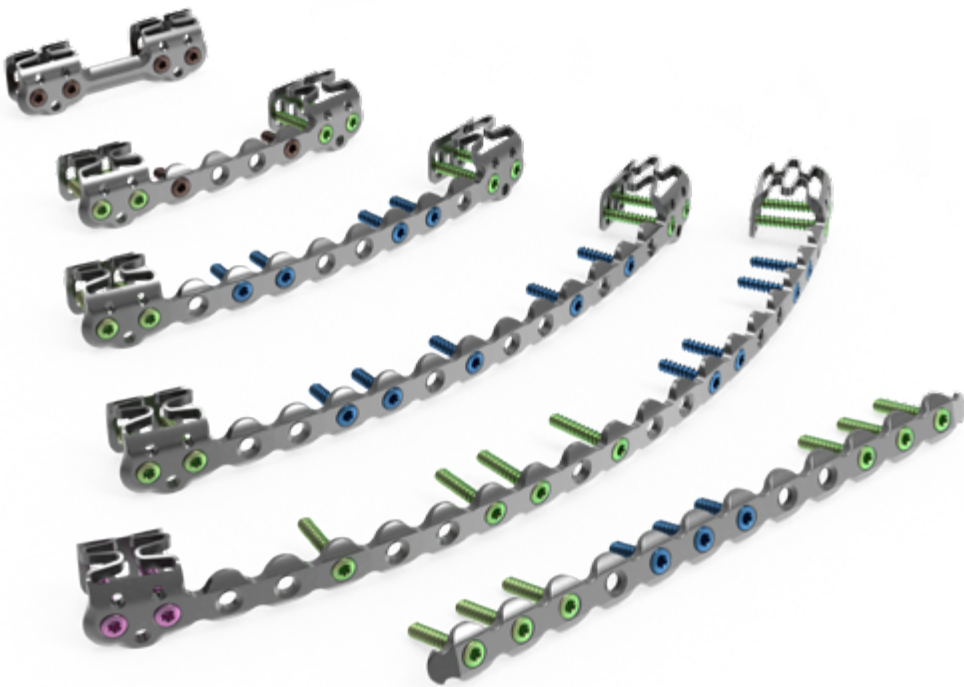


Operationstechnik



Acumed® ist ein weltweit führender Anbieter von innovativen orthopädischen und medizinischen Lösungen.

Wir widmen uns der Entwicklung von Produkten, Verfahren und Ansätzen zur Verbesserung der Patientenversorgung.



Acumed® RibLoc® U Plus-Brustwand-Plattensystem

Das Acumed RibLoc U Plus-Brustwand-Plattensystem dient zur Stabilisierung und Fixierung von Frakturen, Fusionen und Osteotomien der Rippen sowie zur Rekonstruktion der Brustwand und des Sternums. Dieses umfassende System ist das erste dieser Art auf dem Markt mit speziellen Rippenplatten und mehreren Plattenoptionen für unterschiedliche Frakturstellen und -muster. Die patentierte U-Platten-Technologie bietet als einziges Rippenplattensystem sowohl U-Platten als auch gerade Anteriore-Platten. Farbcodierte Schrauben und Instrumente sorgen für eine genaue und effiziente Platzierung.

	Definition
Warnung	Weist auf wichtige Informationen über mögliche ernsthafte Auswirkungen auf den Patienten oder Benutzer hin.
Achtung	Weist auf Anweisungen hin, die befolgt werden müssen, um die sachgemäße Anwendung des Produkts zu gewährleisten.
Hinweis	Weist auf Informationen hin, die besondere Aufmerksamkeit erfordern.

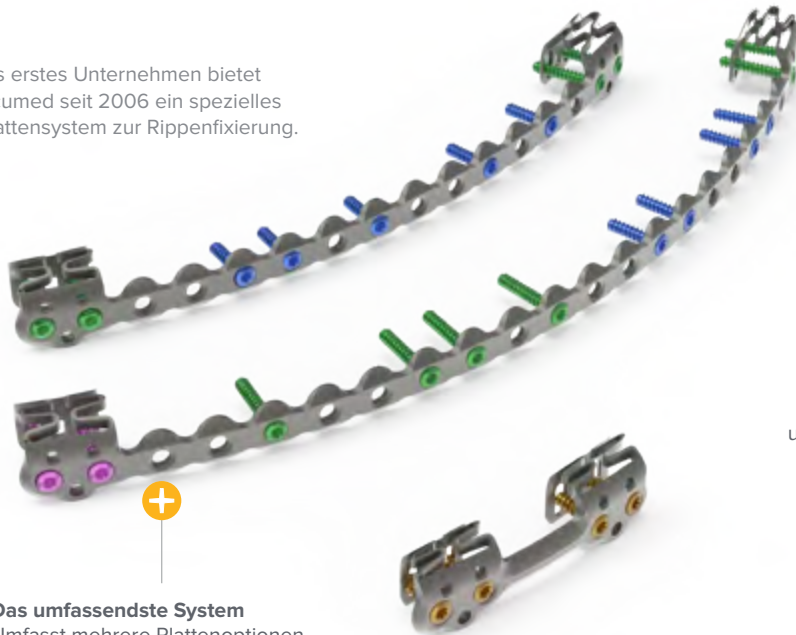
Inhaltsverzeichnis

Systemmerkmale.....	2
Operationstechniken	6
Vorbereitung der Handstücke.....	6
U Plus 90-Operationstechnik	7
Bestellinformationen.....	18

Systemmerkmale



Als erstes Unternehmen bietet Acumed seit 2006 ein spezielles Plattensystem zur Rippenfixierung.

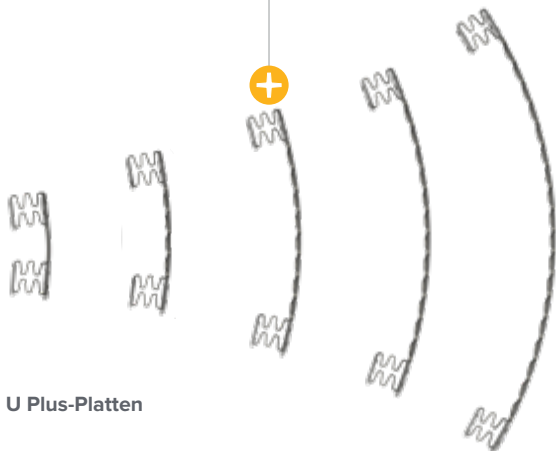
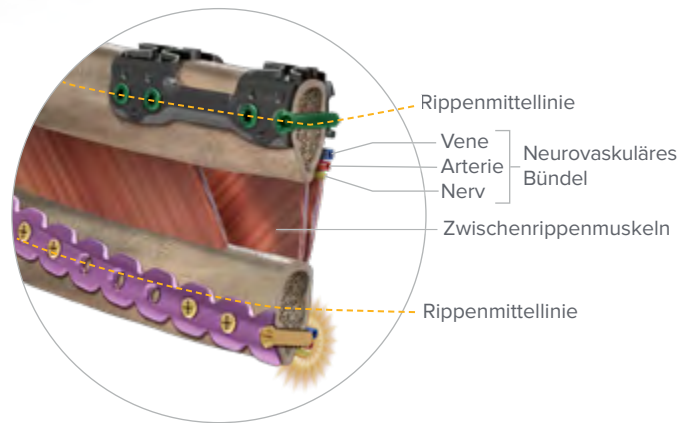


Das umfassendste System
Umfasst mehrere Plattenoptionen für unterschiedliche Frakturstellen und -muster

Anteriore und posteriore Verriegelung
Die U-Klammern minimieren die Belastung der Rippe, indem sie die physiologische Belastung auf einen größeren Bereich verteilen. Sobald die Schrauben eingerastet und in den Kortizes des Knochens fixiert sind, verriegelt sich die Platte sowohl anterior als auch posterior

Maßgeschneiderte Passform

Die RibLoc® U Plus-Platte ist so konzipiert, dass sie an den jeweiligen Patienten angepasst werden kann. Mit einer Länge von 50–215 mm eignen sich die Platten für ein breites Spektrum an Frakturmustern. Die komprimierbare U-Klammer dieses fortschrittlichen Plattendesigns ermöglicht die perfekte Anpassung an zahlreiche Rippenstärken (6–14 mm)



-  Gold – 14 mm
-  Magenta – 12 mm
-  Grün – 10 mm
-  Blau – 8 mm
-  Braun – 6 mm

Die RibLoc U Plus 90-Instrumentarium sind für die Verwendung in Verbindung mit den Implantaten und Instrumenten des RibLoc U Plus-Brustwand-Plattensystems vorgesehen.

Systemmerkmale [Fortsetzung]

Niederprofil-Hauptführungen

- ▶ Drücken die U-Klammer so weit zusammen, dass sie der Rippendicke entspricht
- ▶ Halten das Implantat mit der Klemme an Ort und Stelle und die Frakturposition aufrecht, während Sie bohren und die Schrauben befestigen
- ▶ Zeigen die richtige Schraubengröße an

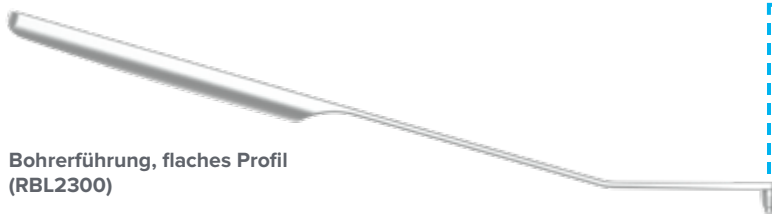


Hauptführungseinheit, flaches Profil (RBL2320)*

Farbcodierte 2,0 mm-Bohrer (RBL231X)



T8 Elektroschraubeinsatz, flaches Profil (MSP2014)



Bohrerführung, flaches Profil (RBL2300)

Farbcodierte Bohrerführung (RBL234X)
Ermöglicht einhändiges geführtes Bohren



Griffverlängerung (MSP2045)



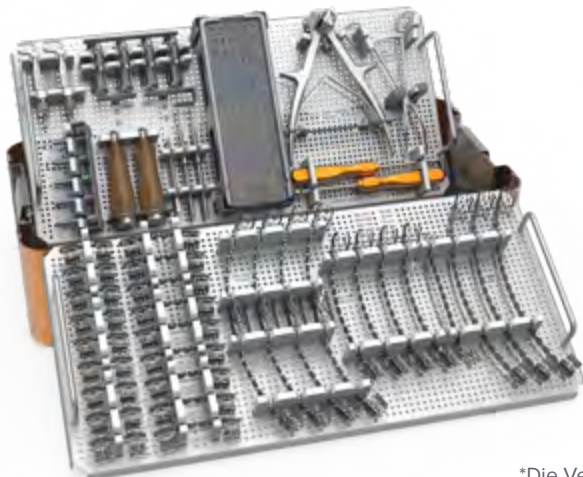
T8 Vorwärts-Ratschensatz, flaches Profil (MSP2030)



T8 Rückwärts-Ratschensatz, flaches Profil (MSP2035)



T8 Schlüsselsatz, flaches Profil (MSP2040)



RibLoc U Plus-Brustwand-Plattensystem

Die RibLoc U Plus 90-Instrumente sind für die Verwendung in Verbindung mit den Implantaten und Instrumenten des RibLoc U Plus-Brustwand-Plattensystems vorgesehen

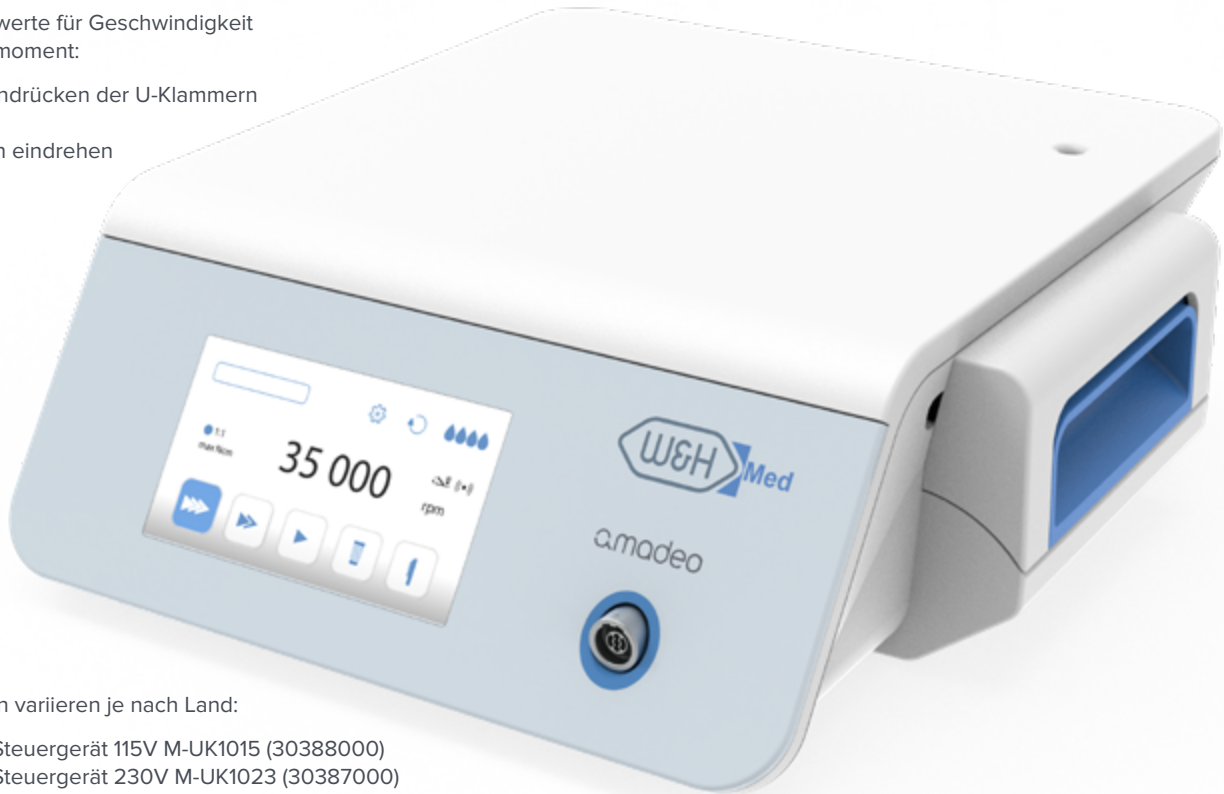
*Die Verfügbarkeit von Low-Profile-Anleitungen ist von Land zu Land unterschiedlich.

Systemmerkmale [Fortsetzung]

W&H-Steuergerät

Einstellungswerte für Geschwindigkeit und Anzugsmoment:

- ▶ Zusammendrücken der U-Klammern
- ▶ Bohren
- ▶ Schrauben eindrehen

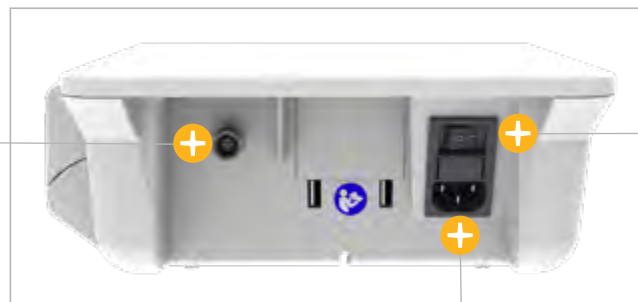


Die Optionen variieren je nach Land:

- ▶ Amadeo-Steuergerät 115V M-UK1015 (30388000)
- ▶ Amadeo-Steuergerät 230V M-UK1023 (30387000)

Rückseite des Steuergeräts

Fußpedal-Kabel
oder
Drahtloser Dongle



Netzschalter

Netzkabel



Drahtloser Dongle

Im Lieferumfang des drahtlosen Amadeo-Fußpedals S-NWI (30264000) enthalten

Systemmerkmale [Fortsetzung]

Komponente der W&H-Steuergerät



Amadeo Med WS-75 LG-
Winkelstück
(30032003)

Handstücke

- ▶ Der Winkel ermöglicht einen Zugang während der Säuberung der Brustwand
- ▶ LED-Licht für bessere Sicht beim Bohren
- ▶ Zwei Handstücke ermöglichen ein schnelles Umschalten zwischen Bohren und Schrauben, ohne dass kleine Bits ausgetauscht werden müssen



Motor

Amadeo Med
3,5-m-Motorkabel M-MH40
(30393000)



Das W&H Amadeo-Steuergerät, der Motor, das Fußpedal und das Handstück sollten gemäß der W&H-Gebrauchsanweisung (IFU) vorbereitet werden.

https://med.wh.com/en_global/medical-products/surgery/surgical-devices/amadeo

Fußpedal

Als drahtlose oder verkabelte Ausführung erhältlich



Verkabeltes Amadeo-Fußpedal S-N2 (30285000)

Modus

Umschalten zwischen den Modi Kompression, Bohren und Schrauben

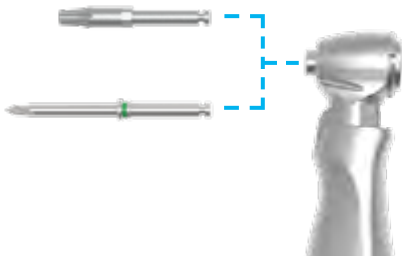


Drahtloses Amadeo-Fußpedal S-NW (30264000)

Richtung

Umschalten zwischen vorwärts und rückwärts

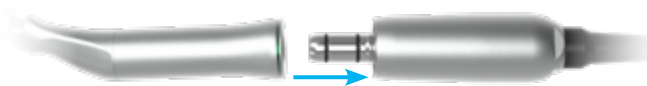
Vorbereitung der Handstücke



1 Bohrer oder Schraubendreher befestigen

1. Führen Sie den 10 mm x 2,0 mm-Bohrer (RBL2313) oder den T8 Elektroschraubeinsatz mit flachem Profil (MSP2014) bis zum Anschlag ein.
2. Drehen Sie das Bit, bis er einklinkt und vollständig einrastet.
3. Prüfen Sie den festen Sitz durch leichtes Ziehen am Bit.
4. Drücken Sie den Knopf oben am Kopf und lösen Sie das Bit, um es zu **entfernen**.

Tipp: Bereiten Sie ein Amadeo Med WS-75 LG-Winkelstück (30032003) mit einem Schraubeneinsatz vor, und halten Sie das zweite Handstück zum Bohren bereit. Dies ermöglicht einen schnellen Wechsel zwischen Bohren und Schrauben.



2 Das Handstück am Motor befestigen

1. Schieben Sie das Handstück auf das Amadeo Med 3,5-m-Motorkabel M-MH40 (30393000), bis es einrastet.
2. Prüfen Sie, ob das Handstück fest sitzt. Zwischen dem Handstück und dem Motor darf kein Spalt vorhanden sein.
3. Ziehen Sie das Handstück vom Motor ab, um es zu **entfernen**.



3 Den Motorverlängerungsgriff befestigen

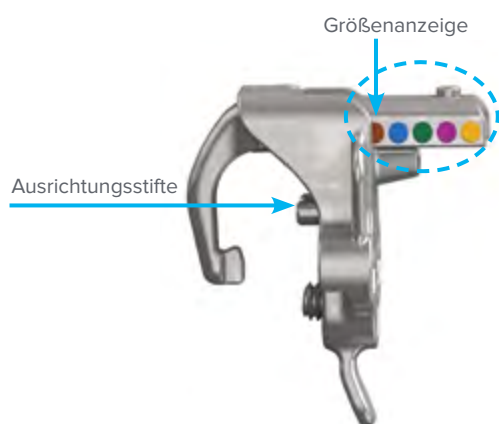
Wenn eine größere Länge zum Halten des Motors gewünscht wird, bringen Sie den Motorverlängerungsgriff (MSP2045) an, indem Sie das Motorkabel in den Schlitz legen und den Griff auf den Motor schieben, bis er einrastet.

Die Griffverlängerung ist kompatibel mit dem Amadeo Med 3,5-m-Motorkabel M-MH40 (30393000).

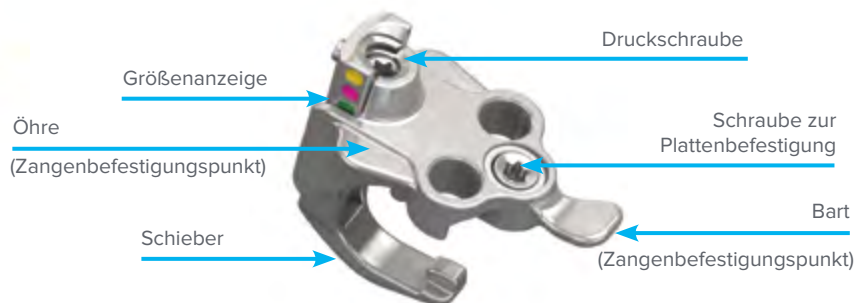
U Plus 90-Operationstechnik

1 Die Platte auswählen

1. Legen Sie die Fraktur offen, wählen Sie die Rippenplatte (RBL130X) in der gewünschten Länge und bereiten Sie sie für die Platzierung vor.
2. Wählen Sie eine Platte mit einem Abstand von mindestens 5 mm zwischen der Fraktur und der nächstgelegenen U-Klammer.



Überblick über die Hauptführung

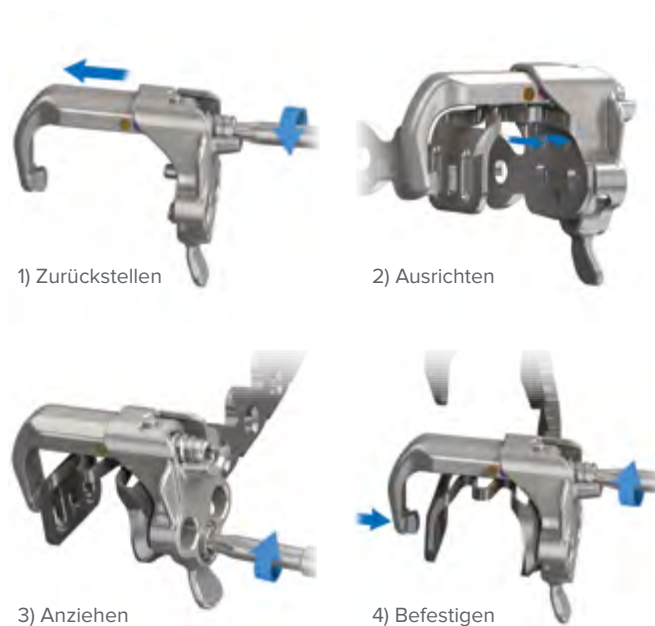


2 Hauptführungen befestigen

1. Setzen Sie die Hauptführungseinheit mit flachem Profil (RBL2320) zurück, indem Sie die Druckschraube mit dem T8 Torx-Schraubendreher (MSP2013) aus dem U Plus-Sortiment gegen den Uhrzeigersinn bis zum Anschlag drehen.
2. Richten Sie die Hauptführungsstifte an den entsprechenden Löchern an der Vorderseite jeder U-Klammer aus.
3. Ziehen Sie die Befestigungsschraube mit dem T8 Torx-Schraubendreher fest.
4. Drehen Sie die Druckschraube, bis der Schieber in den hinteren rechteckigen Schlitz der U-Klammer einrastet.

Achtung: Stellen Sie durch eine Sichtprüfung sicher, dass der Schieber in den hinteren rechteckigen Schlitz der U-Klammer eingerastet ist. Passen sie bei Bedarf die Ausrichtung von Hand an.

Drücken Sie die U-Klammer zu diesem Zeitpunkt noch nicht zusammen.



U Plus 90-Operationstechnik [Fortsetzung]



3 Platte anpassen

Falls erforderlich müssen Sie die Platte mit den Biegewerkzeugen (RBL2280) aus dem U-Plus-Sortiment an die Rippengeometrie anpassen.

1. Handbiegevorrichtungen
 - ▶ Platzieren Sie die Platte zum Biegen außerhalb der Ebene zwischen die Rollen.
 - ▶ Platzieren Sie die Platte zum Biegen in der Ebene in der Tropfenform.

Hinweis: Eine Anpassung ist in der Regel bei Platten erforderlich, die unter der Skapula platziert werden.

Hinweis: Beim Anbringen an der Rippe kann es hilfreich sein, die Platte mit einer Biegeschablone zu konturieren.

Hinweis: Die RibLoc U Plus-Biegeschablone (RBL2294) ist nicht in allen Märkten erhältlich.

Tipp: Die typische Rippenkrümmung in der Ebene hat die Form eines „Lächelns“ bei den oberen Rippen und eines „Stirnrunzels“ bei den unteren Rippen.



2. Biege-Joystick (RBL2270)
 - ▶ Führen Sie die beiden Biegevorrichtungen an beiden Seiten der gewünschten Konturposition in die Plattenlöcher.
 - ▶ Verwenden Sie die Griffe, um die Platte zu biegen, zu drehen oder zu begradigen.

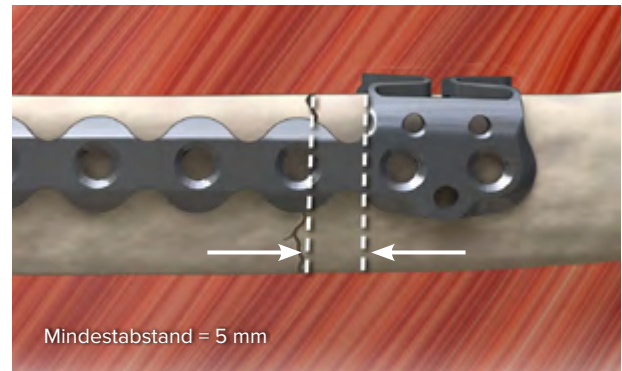
Vorsicht: Wiederholtes Biegen der Platte an derselben Stelle kann zur Schwächung führen.

U Plus 90-Operationstechnik [Fortsetzung]

4 Platte einführen

1. Machen Sie an jeder U-Klammer-Stelle eine kleine Inzision unmittelbar oberhalb des Rippenrandes.

Tipp: Ein gebogenes Periostelevatorium oder eine gebogene Zange können bei der interkostalen Dissektion nützlich sein.



2. Platzieren Sie die Rippenplatte (RBL130X) an der gewünschten Stelle auf der Rippe und greifen Sie die Hauptführungseinheit mit flachen Profil (RBL2320) mit einer Zange an den Befestigungspunkten (Öhr oder Bart).
3. Beurteilen Sie die Kontur und den Sitz der Platte durch Visualisierung und Palpation. Repositionieren und konturieren Sie die Platte bei Bedarf gemäß **Schritt 3**.

Tipp: Die Verwendung einer geraden oder gebogenen Zange kann bei der Platzierung der Platte hilfreich sein.



U Plus 90-Operationstechnik [Fortsetzung]



Richten Sie bei Benutzung der Amadeo-Steuergeräts das Amadeo Med 3,5-m-Motorkabel M-MH40 (30393000), das drahtlose oder verkabelte Amadeo-Fußpedal (302XX000) und das Amadeo Med WS-75 LG-Winkelstück (30032003) entsprechend der W&H-Gebrauchsanweisung (IFU) ein.

Die Optionen variieren je nach Land:
Amadeo-Steuergerät 115V M-UK1015 (30388000)
Amadeo-Steuergerät 230V M-UK1023 (30387000)



5 Zusammendrücken der U-Klammer vorbereiten

1. Befestigen Sie das Amadeo Med WS-75 LG-Winkelstück (30032003) mit dem installierten T8 Elektroschraubeinsatz mit flachem Profil (MSP2014) am Motor.
2. Schalten Sie das Amadeo-Steuergerät (3038X000) mit dem orangefarbenen Pedal in den Kompressionsmodus. Wenn Sie das Steuergerät verwenden, stellen Sie eine niedrige Drehzahl ein (vorzugsweise 50 U/min oder weniger). Achten Sie darauf, dass die Drehmomentgrenze auf 30 Ncm eingestellt ist. Stellen Sie ihn bei Bedarf mit den +/- Tasten ein.

Hinweis: Bei Knochen von minderer Qualität kann ein niedrigeres Drehmoment erforderlich sein.

Warnung: Beim Anziehen mit der Hand kann die Hauptführungseinheit mit flachem Profil (RBL2320), beschädigt werden.

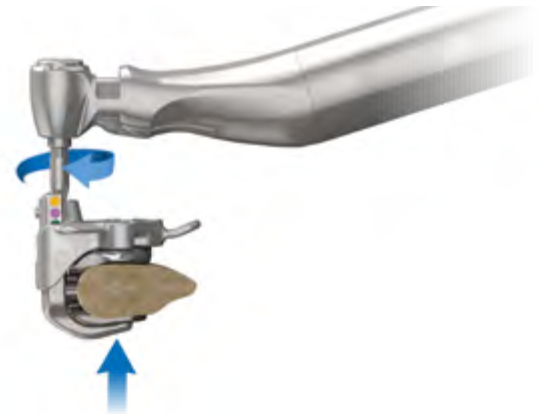
Vorsicht: Ein zu starkes Zusammendrücken der U-Klammern kann zu einer Beschädigung des Knochens oder der Hauptführungseinheit mit flachem Profil führen.

U Plus 90-Operationstechnik [Fortsetzung]

6 Eine U-Klammer an der Rippe zusammendrücken

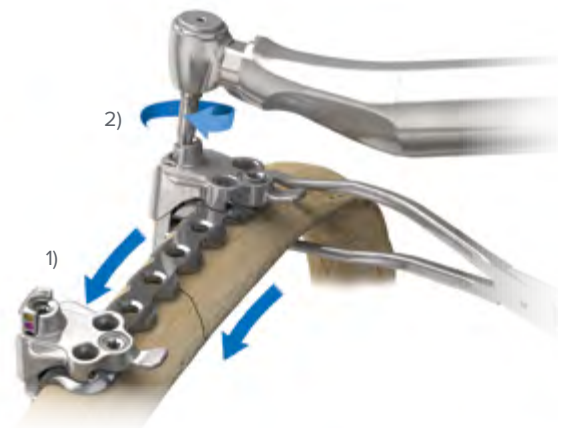
1. Drehen Sie die Druckschraube ein und drücken Sie die U-Klammer dabei auf die Dicke der Rippe zusammen, bis das Steuergerät stoppt und einmal piept.
2. Beurteilen Sie den Druck der U-Klammer, indem Sie sie relativ zum Knochen bewegen. Sie sollte sich wenig bis gar nicht bewegen.

Warnung: Das Zusammendrücken der U-Klammer in einem anderen als dem Kompressionsmodus kann den Knochen oder das Amadeo Med WS-75 LG-Winkelstück (30032003) und die Hauptführungseinheit mit flachem Profil (RBL2320) beschädigen.



7 Fraktur in Position bringen und die zweite U-Klammer zusammendrücken

1. Drücken Sie eine U-Klammer zusammen und richten Sie die Rippe aus, um die Fraktur zu reponieren.
2. Drücken Sie die zweite U-Klammer zusammen, um die Reposition während des Bohrens und der Anbringung der Schrauben aufrechtzuerhalten.



U Plus 90-Operationstechnik [Fortsetzung]

1) Bohrlänge auswählen



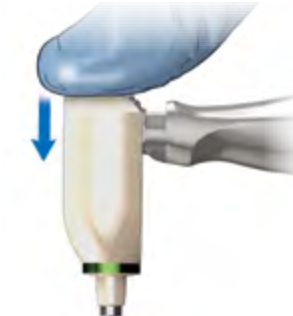
2) Bohrer befestigen



3) Führung befestigen



4) Bohrer durchdrücken



5) Führung zurücksetzen

8 Bohrer und Bohrführung vorbereiten

1. Lesen Sie die Größenanzeige auf der Hauptführungseinheit mit flachem Profil (RBL2320) ab, indem Sie nach der untersten Farbmarkierung, die oberhalb der Oberseite der Führung sichtbar ist, suchen.
2. Schieben Sie den entsprechenden farbkodierten 2,0 mm-Bohrer (RBL231X) in das Amadeo Med WS-75 LG-Winkelstück (30032003) und befestigen Sie das Handstück am Amadeo Med 3,5-m-Motorkabel M-MH40 (30393000).
3. Befestigen Sie die entsprechende farbcodierte Bohrführungseinheit (RBL234X) am Kopf des Handstücks, indem Sie die Spitze des Bohrers von der Seite in die Spitze der Bohrführungseinheit schieben und den Kopf einrasten lassen.
4. Schieben Sie den Bohrer ganz durch die Bohrführungseinheit.
5. Setzen Sie die Bohrführungseinheit zurück, indem Sie sie oben am Kopf des Handstücks einrasten lassen. Die Spitze des Bohrers sollte vollständig bedeckt sein.

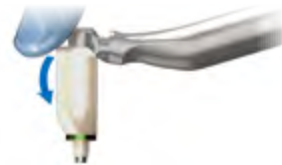
Vorsicht: Die Spitze des Bohrers ist scharf. Gehen Sie beim Einsetzen und Herausnehmen der Bohrführungseinheit vorsichtig vor.

Hinweis: Falls gewünscht, kann das Handgerät zur Bohrerführung mit flachem Profil (RBL2300) mit jeder Bohrergröße anstelle der farbcodierten Bohrerführungen verwendet werden.



Handgerät zur Bohrerführung

Hinweis: Drücken Sie den Rand mit dem Daumen nach unten, um die Bohrerführungseinheit zu entfernen.



Farbe	Bohreinsatz	Bohrführung
Braun	Bohrer, 6 mm x 2,0 mm (RBL2311)	Bohrführungseinheit, 6 mm (RBL2341)
Blau	Bohrer, 8 mm x 2,0 mm (RBL2312)	Bohrführungseinheit, 8 mm (RBL2342)
Grün	Bohrer, 10 mm x 2,0 mm (RBL2313)	Bohrführungseinheit, 10 mm (RBL2343)
Fuchsia	Bohrer, 12 mm x 2,0 mm (RBL2314)	Bohrführungseinheit, 12 mm (RBL2344)
Gold	Bohrer, 14 mm x 2,0 mm (RBL2315)	Bohrführungseinheit, 14 mm (RBL2345)

U Plus 90-Operationstechnik [Fortsetzung]

9 Steuergerät für das Bohren vorbereiten

1. Schalten Sie das Amadeo-Steuergerät (3038X000) mit dem orangefarbenen Pedal in den Bohrmodus.
2. Stellen Sie sicher, dass das Steuergerät auf 1000 U/min eingestellt ist. Falls erforderlich, stellen Sie die Drehzahl mit den Tasten +/- auf bis zu 2000 U/min ein.



10 Hauptlöcher bohren

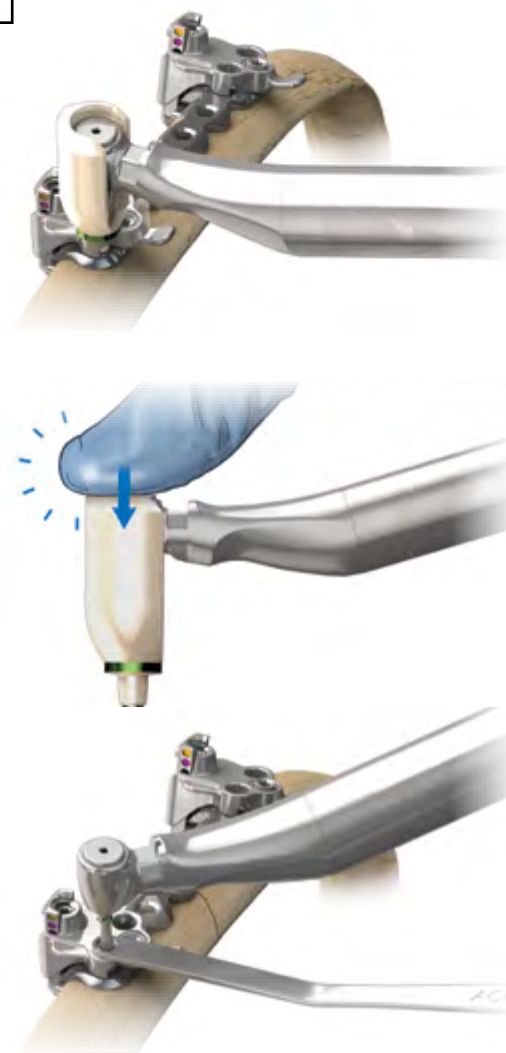
Verwenden Sie zum Bohren der Hauptlöcher die Bohrerführungseinheit (RBL234X).

1. Schieben Sie die Spitze der Bohrerführungseinheit vollständig in den Schaft der Hauptbohrerführungseinheit mit flachem Profil (RBL2320).
2. Schieben Sie den Bohrer weiter, bis er auf der Führung aufsetzt.
3. Wiederholen Sie diesen Vorgang, bis alle Hauptlöcher gebohrt sind.

Hinweis: Die farbcodierte Bohrerführungseinheit muss vor dem Bohren jedes weiteren Lochs zurückgesetzt werden, indem Sie sie oben am Handstückkopf einrasten lassen, sodass die Bohrerspitze vollständig bedeckt ist.

Hinweis: Die Größe der Rippen kann an jeder U-Klammer-Stelle unterschiedlich sein. Vergewissern Sie sich vor dem Bohren, dass die Bohrerlänge mit der Größenanzeige der Hauptführung übereinstimmt.

Falls gewünscht, kann das Handgerät zur Bohrerführung mit flachem Profil (RBL2300) anstelle der farbcodierten Bohrerführungen verwendet werden.



U Plus 90-Operationstechnik [Fortsetzung]



11 Steuergerät auf das Festdrehen der Schrauben vorbereiten

Schrauben können maschinell festgedreht werden, wenn eine entsprechende Kontrolle der Drehzahl und des Drehmoments gewährleistet ist.

1. Stellen Sie das Amadeo Med WS-75 LG-Winkelstück (30032003) so ein, dass der T8 Elektroschraubeinsatz mit flachem Profil (MSP2014) befestigt werden kann.
2. Schalten Sie das Steuergerät mit dem verkabelten oder drahtlosen orangenen Amadeo-Fußpedal (302XX000) in den Schraubmodus.
3. Stellen Sie sicher, dass das Steuergerät (3038X000) auf 150 U/min eingestellt ist. Falls erforderlich, stellen Sie die Drehzahl mit den Tasten +/- auf bis zu 70 Ncm ein.

Vorsicht: Ein zu starkes Anziehen der Schrauben kann zum Bruch der Schrauben führen. Überschreiten Sie beim Anziehen mit einem Elektroschrauber nicht 70 Ncm. Ziehen Sie die Schrauben mit den mitgelieferten Ratschen, dem Schraubenschlüssel oder dem Schraubendreher aus dem Operationsset fest.



12 Schraube auswählen

Wählen Sie eine passende 2,7-mm-Verriegelungsschraube (RBL122X), indem Sie die auf der Hauptführungseinheit mit flachem Profil (RBL2320) angegebene Schraubenlänge mit dem Schraubendreher messen.

Farbe	Schraube
Braun	Verriegelungsschraube, 6 mm x 2,7 mm (RBL 1221)
Blau	Verriegelungsschraube, 8 mm x 2,7 mm (RBL 1222)
Grün	Verriegelungsschraube, 10 mm x 2,7 mm (RBL 1223)
Fuchsia	Verriegelungsschraube, 12 mm x 2,7 mm (RBL 1224)
Gold	Verriegelungsschraube, 14 mm x 2,7 mm (RBL 1225)

U Plus 90-Operationstechnik [Fortsetzung]

13 Schrauben an den Hauptpositionen anbringen

1. Führen Sie die Schraube durch den Schaft der Hauptführungseinheit mit flachem Profil (RBL2320) und schieben Sie sie bis zum Anschlag vor. Sie können eine eingesetzte Schraube durch das Fenster in der Hauptführung sehen.
2. Wiederholen Sie diesen Vorgang, bis alle Schrauben in die U-Klammern eingesetzt sind.

Tipp: Lassen Sie das Amadeo Med WS-75 LG-Winkelstück (30032003) die Arbeit machen. Ein erheblicher Kraftaufwand ist nicht erforderlich.

Hinweis: Prüfen Sie beim maschinellen Einschrauben der Schrauben, ob sie vollständig eingedreht sind. Bei Bedarf können sie abschließend mit dem T8 Vorwärts-Ratschensatz, flaches Profil (MSP2030), endgültig angezogen werden.

Hinweis: Bei Verwendung der Ratsche sollte die Schraube nur so fest angezogen werden, dass sie vollständig fest sitzt. Durch den langen Ratschengriff kann es bei falscher Verwendung zu einem übermäßigen Anzugsmoment kommen.

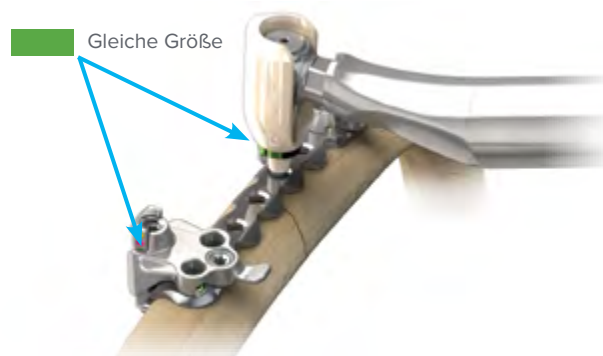


14 Zwischenlöcher bohren

1. Bereiten Sie das Amadeo-Steuergerät (3038X000) gemäß **Schritt 9** auf den Bohrvorgang vor.
2. Verwenden Sie für die Zwischenlöcher dieselbe 2,0 mm-Bohrerlänge (RBL231X), wie sie durch die nächstgelegene Hauptführungseinheit mit flachen Profil vorgegeben wird.
3. Führen Sie die Spitze der farbcodierten Bohrerführungseinheit (RBL234X) oder der Bohrerführung mit flachem Profil (RBL2300) direkt in das Loch in der Gewindeplatte ein.
4. Bohren Sie, bis der Bohrer auf der Führung aufsetzt.

Hinweis: Fühlen Sie, ob der Bohrer beide Kortizes durchdringt, um sicherzustellen, dass die richtige Bohrtiefe erreicht wurde.

Hinweis: Die farbcodierte Bohrerführung ist kompatibel mit dem Amadeo Med WS-75 LG-Winkelstück (30032003).



Achtung: Überprüfen Sie Ihr Steuergerät, um sicherzustellen, dass es sich im richtigen Modus befindet, bevor Sie zum nächsten Schritt übergehen.

U Plus 90-Operationstechnik [Fortsetzung]



15 Zwischenschrauben platzieren

1. Bereiten Sie das Amadeo-Steuergerät (3038X000) gemäß **Schritt 11** auf die Platzierung der Schrauben vor.
2. Suchen Sie nach der Farbmarkierung auf der nächstgelegenen Hauptführungseinheit mit flachem Profil (RBL2320) und wählen Sie eine Schraubenlänge, die einen bikortikalen Halt ermöglicht. Dies ist in der Regel eine Größe kleiner, es sei denn, die Rippe ist dicker als an der Führungsstelle.

Hinweis: Bei Verwendung der T8 Vorwärtsratsche mit flachem Profil (MSP2030) sollte die Schraube nur soweit angezogen werden, dass sie vollständig fest sitzt. Durch den langen Ratschengriff kann es bei falscher Verwendung zu einem übermäßigen Anzugsmoment kommen.

Hinweis: Bringen Sie die Schraube mindestens 5 mm von der Frakturstelle entfernt an.

Hinweis: Wenn ein Zugang vorhanden ist, tasten Sie die hintere Rippenoberfläche manuell nach der Schraubenspitze ab, um festzustellen, ob ein bikortikaler Halt gegeben ist. Ist dies nicht der Fall, ersetzen Sie sie durch eine längere Schraube.



16 Hauptführungen entfernen

1. Schalten Sie das Amadeo-Steuergerät (3038X000) in den Kompressionsmodus, indem Sie auf das orangefarbene Pedal treten.
2. Schalten Sie das Steuergerät dann mit dem gelben Pedal in den Rückwärtsmodus. Im Rückwärtsmodus blinkt die Leuchte für den Kompressionsmodus an dem Steuergerät wiederholt auf.
3. Schalten Sie das Steuergerät bei Anschluss an den Netzstrom in einen langsamen Rückwärtsmodus von 50 U/min.
4. Lösen Sie die Druckschraube und die Befestigungsschraube der Hauptführungseinheit mit flachem Profil (RBL2320) mit dem T8 Elektroschraubeinsatz mit flachem Profil (MSP2014).
5. Verwenden Sie eine Zange, um die Hauptführungen zu entfernen.

Vorsicht: Beim Umschalten in einen anderen als den Kompressionsmodus kann die Hauptführung oder das Amadeo Med WS-75 LG-Winkelstück (30032003) beschädigt werden.



U Plus 90-Operationstechnik [Fortsetzung]

Implantat entfernen

Um das Implantat zu entfernen, können die Schrauben mit dem T8 Rückwärts-Ratschensatz mit flachem Profil (MSP2035) und dem Steuergerät entfernt werden.

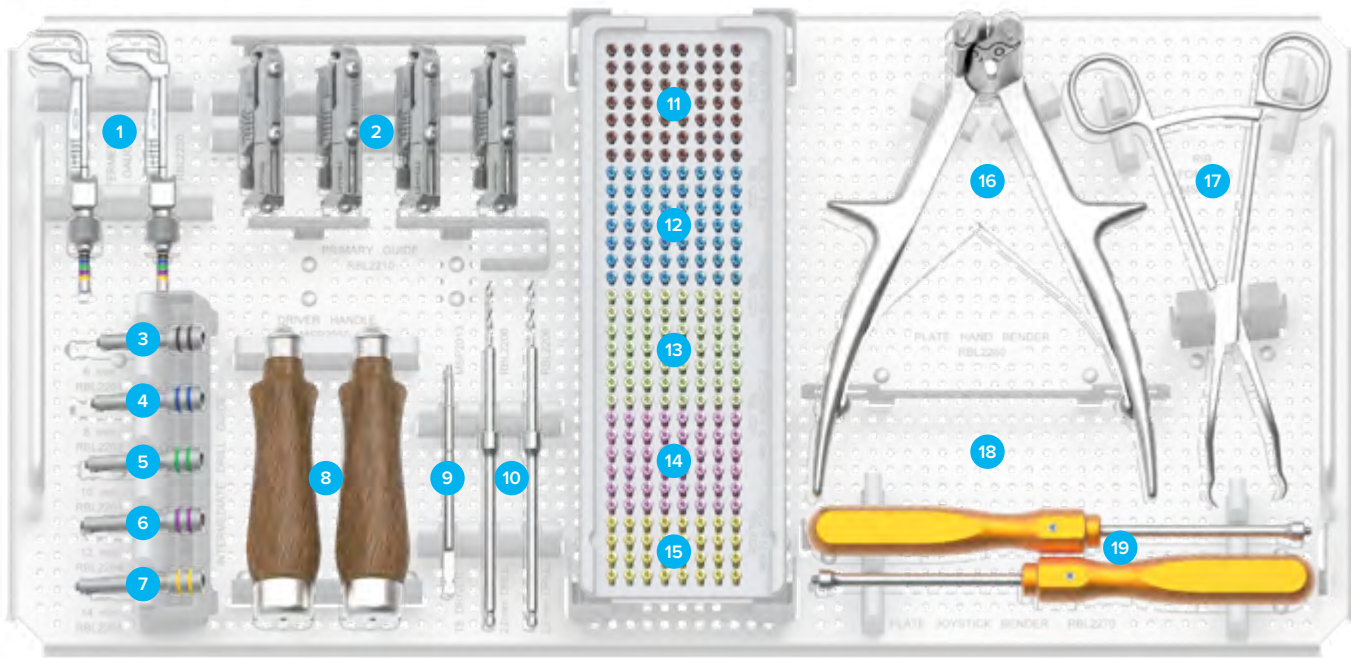
Zusätzliche Systeminformationen

Falls gewünscht, kann eine der U-Klammern mit einem Standard-OP-Plattenschneider abgeschnitten werden. Verwenden Sie mindestens drei Schrauben, um die Platte am Schnittende zu befestigen.

Informationen zur geraden Platte (RBL1401)

Verwenden Sie bitte die Sternumfrakturtechnik RBL7029, um die Rippen oder das Sternum mit der geraden 126-mm-Platten (RBL1401) zu fixieren.

Bestellinformationen



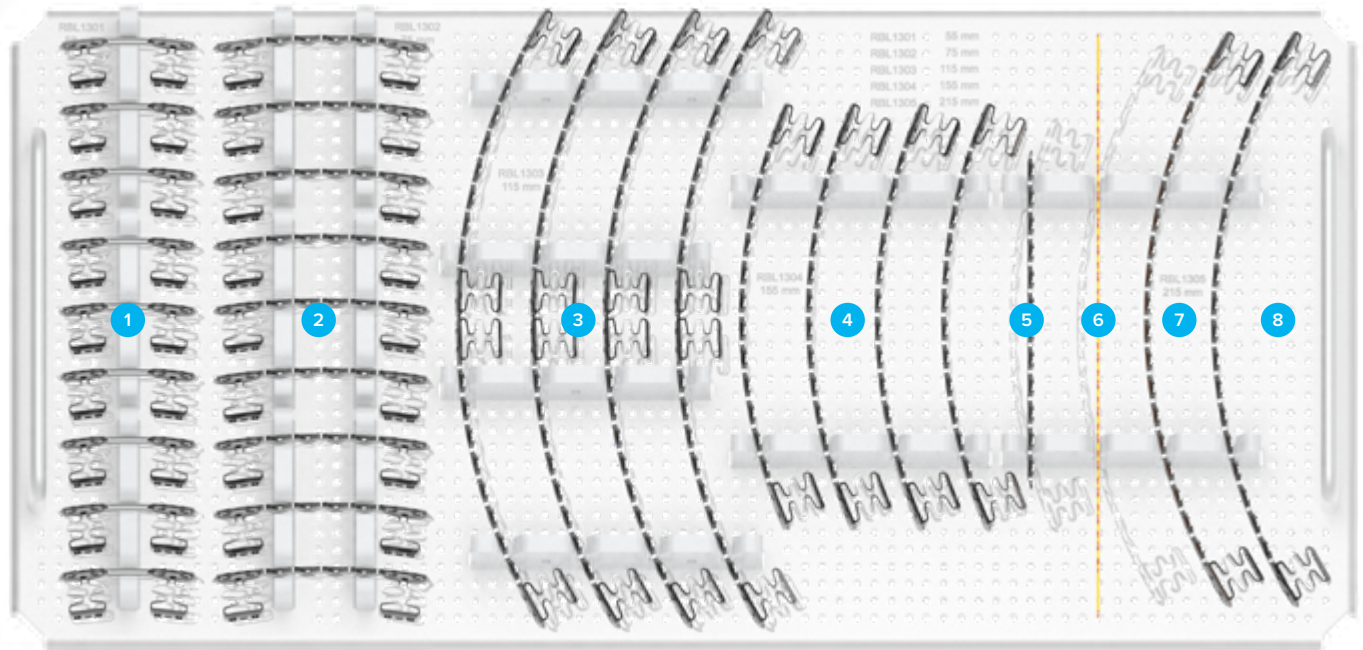
Hinweis: Um mehr über die gesamte Palette der innovativen chirurgischen Lösungen von Acumed zu erfahren, wenden Sie sich bitte an Ihren Acumed-Vertragshändler unter Tel.Nr. 888 627 9957 oder besuchen Sie www.acumed.net.

Tray-Komponenten

Instrumente

1	Zwischenmessgerätesatz	RBL2230	11	Verriegelungsschraube, 6 mm x 2,7 mm	RBL1221
2	Hauptführungseinheit	RBL2210	12	Verriegelungsschraube, 8 mm x 2,7 mm	RBL1222
3	Zwischenführung, 6 mm	RBL2201	13	Verriegelungsschraube, 10 mm x 2,7 mm	RBL1223
4	Zwischenführung, 8 mm	RBL2202	14	Verriegelungsschraube, 12 mm x 2,7 mm	RBL1224
5	Zwischenführung, 10 mm	RBL2203	15	Verriegelungsschraube, 14 mm x 2,7 mm	RBL1225
6	Zwischenführung, 12 mm	RBL2204	16	Biegevorrichtung	RBL2280
7	Zwischenführung, 14 mm	RBL2205	17	Rippenzange	MSP2020
8	Schnellwechsel-Schraubendreher	MSP2000	18	RibLoc U+ Brustwand-Plattensystem	RBL4020
9	T8 Torx-Schraubendreher	MSP2013	19	Biege-Joystick	RBL2270
10	2,0 mm-Bohrer	RBL2206			

Bestellinformationen



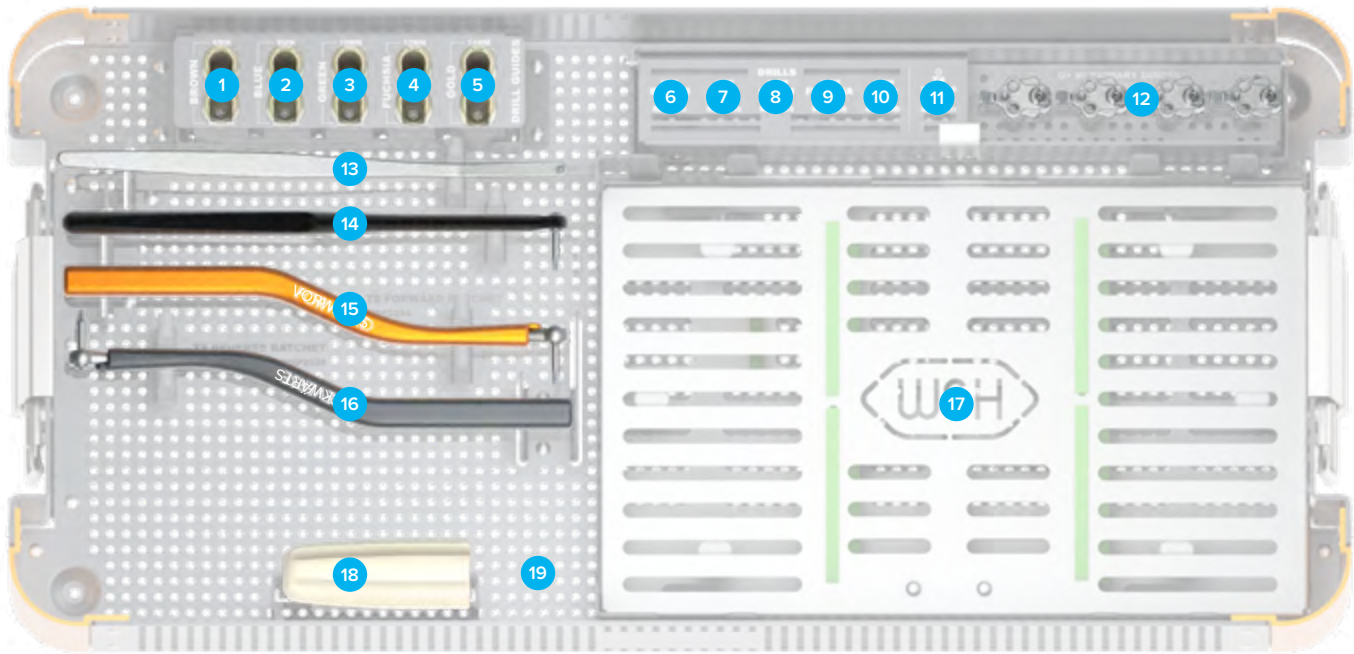
Tray-Komponenten

Implantate

1	Rippenplatte, 50 mm	RBL 1301	5	Gerade Platte, 126 mm	RBL1401
2	Rippenplatte, 75 mm	RBL 1302	6	RibLoc U Plus-Biegeschablone*	RBL2294
3	Rippenplatte, 115 mm	RBL 1303	7	Rippenplatte, 215 mm	RBL 1305
4	Rippenplatte, 155 mm	RBL 1304	8	RibLoc U+ Brustwand-Plattensystem	RBL4020

*Haftungsausschluss: Nicht in allen Märkten verfügbar.

Bestellinformationen



Tray-Komponenten

RibLoc U Plus 90-Instrumentensatz

1	Bohrführungseinheit, 6 mm	RBL2341	11	T8 Elektroschraubeinsatz, flaches Profil	MSP2014
2	Bohrerführungseinheit, 8 mm	RBL2342	12	Hauptführungseinheit mit flachem Profil*	RBL2320
3	Bohrerführungseinheit, 10 mm	RBL2343	13	Bohrerführung, flaches Profil	RBL2300
4	Bohrerführungseinheit, 12 mm	RBL2344	14	T8 Schlüsselsatz, flaches Profil	MSP2040
5	Bohrerführungseinheit, 14 mm	RBL2345	15	T8 Vorwärts-Ratschensatz, flaches Profil	MSP2030
6	Bohrer, 6 mm x 2,0 mm	RBL2311	16	T8 Rückwärts-Ratschensatz, flaches Profil	MSP2035
7	Bohrer, 8 mm x 2,0 mm	RBL2312	17	Sterilisationskassette	04013500
8	Bohrer, 10 mm x 2,0 mm	RBL2313	18	Griffverlängerung	MSP2045
9	Bohrer, 12 mm x 2,0 mm	RBL2314	19	RibLoc U Plus-Instrumententray, flaches Profil	RBL4030
10	Bohrer, 14 mm x 2,0 mm	RBL2315			

***Haftungsausschluss:** Nicht in allen Märkten verfügbar.

Hinweis: Um mehr über die gesamte Palette der innovativen chirurgischen Lösungen von Acumed zu erfahren, wenden Sie sich bitte an Ihren Acumed-Vertragshändler unter Tel.Nr. 888 627 9957 oder besuchen Sie www.acumed.net.

Bestellinformationen



W&H-Netzkabelkomponenten

Amadeo

1	Amadeo-Steuergerät 115V M-UK1015*	30388000	5	Drahtloses Amadeo-Fußpedal S-NWI	30264000
2	Amadeo-Steuergerät 230V M-UK1023*	30387000	6	Drahtloser Dongle Im Lieferumfang des drahtlosen Amadeo-Fußpedals S-NWI enthalten	07759700
3	Handgriff für Fußpedal	04653500	7	Amadeo Med 3,5-m-Motorkabel M-MH40	30393000
4	Verkabeltes Amadeo-Fußpedal S-N2	30285000	8	Amadeo Med WS-75 LG-Winkelstück	30032003

Zusätzliche Komponenten

Amadeo

Sprühkappe mit Düse	02038200	Hauptkabel (DK)	05901800
Netzkabel HG – US/CAN	02821400	W&H Service-Öl F1, MD-400	10940021
Hauptkabel (EU)	01343700	Amadeo-Transportkoffer	07962790
Hauptkabel (CH)	04280600		

***Haftungsausschluss:** Nicht in allen Märkten verfügbar.

Hinweis: Um mehr über die gesamte Palette der innovativen chirurgischen Lösungen von Acumed zu erfahren, wenden Sie sich bitte an Ihren Acumed-Vertragshändler unter Tel.Nr. 888 627 9957 oder besuchen Sie www.acumed.net.



www.acumed.net

Acumed USA Campus
5885 NE Cornelius Pass Road
Hillsboro, OR 97124
+1.888.627.9957

OsteoMed USA Campus
3885 Arapaho Road
Addison, TX 75001
+1.800.456.7779

Acumed Iberica Campus
C. Proción, 1
Edificio Oficor
28023 Madrid, Spanien
+34.913.51.63.57

DERBL7035-C | Stand: 2023/12 | © 2023 Acumed® LLC

Diese Materialien enthalten Informationen über Produkte, die in einigen Ländern unter Umständen nicht oder unter anderen Marken erhältlich sind. Die Produkte können von staatlichen Aufsichtsbehörden unterschiedlicher Länder für andere Indikationen oder mit anderen Einschränkungen zum Verkauf oder zur Anwendung zugelassen oder freigegeben werden. Die Produkte sind möglicherweise nicht in allen Ländern zur Verwendung zugelassen. Nichts in diesen Materialien darf als Werbung für ein Produkt oder für die Verwendung eines Produkts in einer bestimmten Weise ausgelegt werden, die nach den Gesetzen und Vorschriften des Landes, in dem sich der Leser befindet, nicht zulässig ist. Nichts in diesen Materialien darf als Erklärung oder Garantie für die Wirksamkeit oder Qualität eines Produkts oder die Eignung eines Produkts zur Behandlung eines bestimmten Gesundheitszustands ausgelegt werden. Ärzte können Fragen zur Verfügbarkeit und Verwendung der in diesen Materialien beschriebenen Produkte an ihren Acumed-Vertragshändler richten. Spezifische Fragen, die Patienten zur Verwendung der in diesen Materialien beschriebenen Produkte oder deren Eignung für ihr Leiden haben, sollten an ihren jeweiligen Arzt gerichtet werden.

Vollständige Angaben zu Indikationen, Kontraindikationen, Warnhinweisen und Gebrauchsanweisungen finden Sie in der mitgelieferten Gebrauchsanweisung.

Möglicherweise sind nicht alle Produkte derzeit auf allen Märkten erhältlich.

Weitere Informationen finden Sie auch in der/den Packungsbeilage(n) oder auf anderen Etiketten der in diesem Leitfaden genannten Produkte.

Acumed ist ein Vertriebspartner von W&H Impex.